



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
 ul. Podwale 17
 00-252 WARSZAWA
BENANNT STELLE Nr. 2527



**ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT
 DER WERKSEIGENEN
 PRODUKTIONSKONTROLLE**

Nr. 2527-CPR-1A.227.00

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

**GESCHWEIßTE TRAGENDE
 BAUKOMPONENTEN AUS STAHL**

bis EXC2, Methode 3a nach der Norm EN 1090-1:2009+A1:2011
 zur Verwendung in allen Arten von Bauwerken

in Verkehr gebracht unter dem Namen oder der Handelsmarke des Herstellers:

EUROKONSTAL Sp. z o.o.
 ul. Zbożowa 15, 43-175 Wry, Polen

und hergestellt in der Produktionsstätte:

EUROKONSTAL Sp. z o.o.
 ul. Zbożowa 15, 43-175 Wry, Polen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der Norm:

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden

und dass die werkseigene Produktionskontrolle die vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Die Erstaussstellung dieses Zertifikates war am **26.08.2016** und es bleibt gültig, solange die harmonisierte Norm, die Prüfverfahren der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, das Produkt selbst sowie die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden, und das Zertifikat durch die werkseigene Produktionskontrolle zertifizierende Benannte Stelle nicht suspendiert bzw. zurückgezogen wird.

Warschau, den 26. August 2016



Piotr Kukuła
 Piotr Kukuła
 Leiter des Zertifizierungszentrums

Der Geltungsbereich der Schweißbescheinigung: siehe Anhang



AC 161



Polska

SCHWEIßBESCHEINIGUNG

zum Zertifikat Nr: 2527-CPR-1A.227.00

Ausgabe 1 vom 26. August 2016

1. Herstellungsumfang:

Herstellung, mechanisches Verbinden von tragenden Baukomponenten aus Stahl nach Anforderungen von EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. Produkte:

Tragende Baukomponenten aus Stahl in den Ausführungsklassen EXC1, EXC2.

3. Schweißberechtigung:

- Die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt die Anforderungen nach PN-EN ISO 3834-2:2007

- Grundwerkstoffgruppen (gemäß PN-EN ISO 15608):

1.1, 1.2

- Schweiß- und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063):

111 Lichtbogenhandschweißen

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

- Berechtigte Schweißaufsicht:

Name, Vorname	Funktion	Qualifikation
BRZĘCZEK Sylwester	Schweißaufsicht	IWE

Bestätigung: Alle Verfahren und die Schweißberechtigung erfüllen die Anforderungen gemäß EN 1090-1:2009+A1:2011 für oben genannte Werkstoffe und Schweißprozesse.

Bemerkungen: Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.



Warschau, 26.08.2016

Piotr Kukuła
Leiter des Zertifizierungszentrums

ŚWIADCTWO ◆ СВИДЕТЕЛЬСТВО ◆ CONFIRMACIÓN ◆ ZEUGNIS ◆ CONFIRMATION