





AC 161

Załącznik do certyfikatu nr TSP-3834-237.00

Wydanie 1 z dnia 26.08.2016

Strona 1 / 1



Polska

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007  
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Konstrukcje stalowe.
<b>Norma wyrobu / specyfikacja:</b>	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO/TR 17671-2, ISO 17635, ISO 17662.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2
<b>Wymiary elementów:</b>	Długość do 12,0 m Grubość materiału do 40,0 mm Średnice rur od 25,0 do 500,0 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 22,0 mm
<b>Metody spawania:</b>	111 - Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 135 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	mgr inż. Sylwester Brzęczek (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	mgr inż. Anna Stasica – Waś (VT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.12.2014.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :  
[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



Warszawa 26.08.2016

  
Piotr Kukuła  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. • ul. Podwale 17 • 00 – 252 Warszawa • Polska • [www.tuv-sud.pl](http://www.tuv-sud.pl)

(PP05-F03-3834 wyd.3 obowiązuje od 11.04.2016)