



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00-252 WARSZAWA



Polska

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 2527-CPR-1A.227.00

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

SPAWANE STALOWE NOŚNE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

w klasie wykonania do EXC2, metoda 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011
do zastosowania we wszystkich typach budowli

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

EUROKONSTAL Sp. z o.o.
ul. Zbożowa 15, 43-175 Wiry, Polska

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

EUROKONSTAL Sp. z o.o.
ul. Zbożowa 15, 43-175 Wiry, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

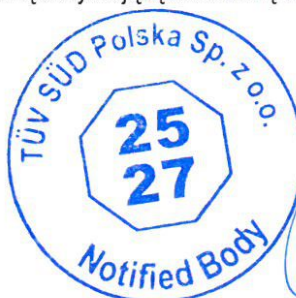
EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane

oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **26.08.2016** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Warszawa, dnia 26 sierpnia 2016



Piotr Kukula
Piotr Kukula
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Zakres Spawalniczego Świadczenia Kwalifikacyjnego określono w załączniku.



AC 161



Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Do Certyfikatu nr: 2527-CPR-1A.227.00

Wydanie 1 z dnia 26 sierpnia 2016.

1. Zakres świadectwa:

Wytwarzanie, łączenie mechaniczne stalowych nośnych elementów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe nośne elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2.

3. Uprawnienia do spawania:

- **Zakładowa kontrola produkcji spełnia wymagania PN-EN ISO 3834-2:2007**
- **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z EN ISO 15608):
1.1, 1.2
- **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z EN ISO 4063):
111 Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
- **Upoważniony nadzór spawalniczy:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
BRZĘCZEK Sylwester	Główny Spawalnik	IWE

Potwierdzenie: Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-1:2009+A1:2011 dla powyższych materiałów i metod spawania.

Uwagi: Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem : http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa 26.08.2016



Piotr Kukuła
Dyrektor Centrum Certyfikacji